

旋轉塗佈機 I 操作使用手冊



功能：用於一般濕式成膜或脫水。

使用範圍：可使真空吸盤吸住的各式平坦試片，**試片不得小於旋轉吸盤**。

名詞定義：rpm：每分鐘所轉的圈數

cmHg：公分水銀柱

Hp：馬力 1 Hp=746w(瓦)=0.746kw

基本資料：1.機台：使用電源：110V 60HZ

最高轉速：8000rpm，建議勿超過 5000rpm(超過易破片)

2.真空幫浦:功率：1/8 Hp

使用電壓：115v 60HZ

轉 速：1700rpm

使用電流：0.6A

工作溫度：50°C

操作說明：請參考下圖所標示操作

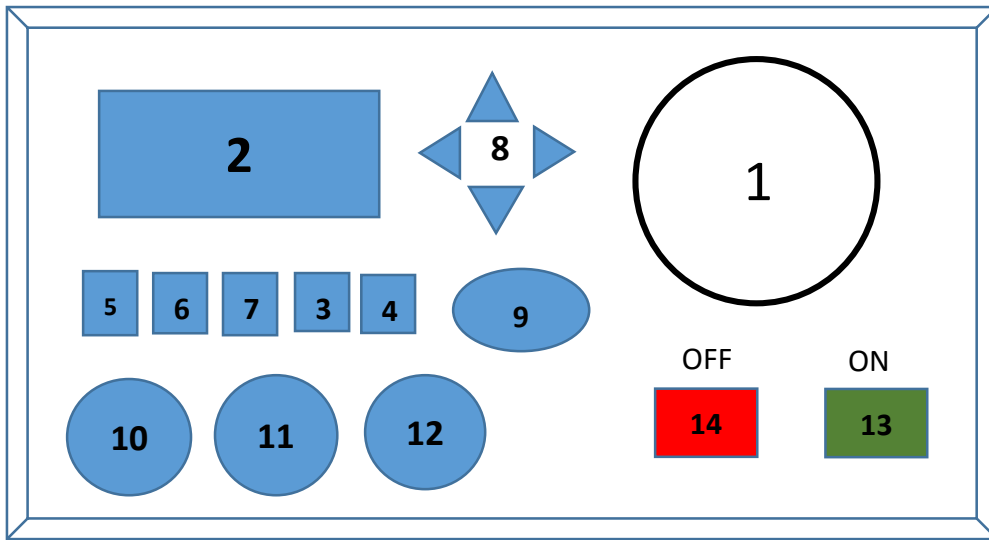


圖 1：塗佈機操作面板

圖一面板各部份說明：

- 1.真空吸盤指示錶：單位 cmHg。
- 2.轉速顯示器：顯示旋轉塗佈機真實轉速。
- 3&4.吸真空按鍵
- 5~7.調整三階段時間按鍵
- 8~9.調整時間及確認
- 10~12.調整轉速扭

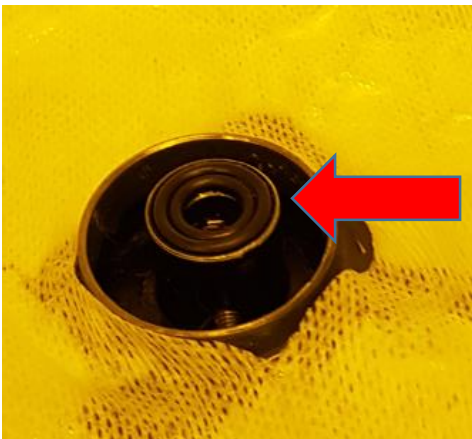
操作步驟：

一、使用前

1. 請先用鋁箔紙以及無塵布內襯鍋子本身，並避免異物掉進旋轉吸盤和內鍋間的間隙，以免損壞馬達，在操作過程中如發現樣品在真空吸盤上有滑動情況，立即按下 OFF 鍵(編號 14)，塗佈機會立即停止，待排除情況後再將其解除。



2. 確認旋轉吸盤中間是否有兩個雙套 O-ring。



3. 將真空 PUMP 及旋轉塗佈儀主機插頭插至 110V 插座。
4. 開啟主機背後電源開關 (POWER) 及真空 PUMP 開關。
5. 查看真空吸盤指示錶有無吸力。
6. 將樣品放在吸盤上，關上上蓋，按下編號 3 及 4 鍵，抽取真空，並以手推測是品確認是否牢固。
7. 依階段按下 5~7 鍵將時間設定至 30~40 秒，啟動後設定旋轉的轉速，本機型可設定三段段。
8. 調整所需要的時間，換回正式片。
9. 依不同尺寸的基材，更換不同的旋轉轉吸盤做塗步的動作。
10. 如正常可按下啟動開關 (START)，轉速數位顯示器(編號 2)即顯示轉速。
11. 待計時器完畢後，關閉幫浦，再關電源。

使用完畢：

1. 請做好清潔內襯鍋，取出沾染光阻之無塵布，必要時換掉鋁鉑內襯，鋪上乾淨的鋁箔紙及無塵布。
2. 查看電源有無關閉。

3. 電線務必拔離插座，收納整齊並使用捲線掛鉤收納至櫃側邊。

操作上有問題請撥 225 與工程師聯絡。