

旋轉塗佈機 II 操作使用手冊



功能：利用離心力將光阻均勻塗佈到試片。

使用範圍：可使真空吸盤吸住的各式平坦試片，**試片不得小於旋轉吸盤**。

使用電源：110V 60HZ

適用於 10mm~50mm 晶圓

轉速：0-12000 rpm。

加速度控制：加速度設定為 1~13000 (含)之參數，以控制所需的加速。目前設定 1200 為原廠設定狀況，請使用者勿擅自修改。

加速時間設定: 0.1 ~99.9 秒

5.可控制加速度並操作 25 組(含)以上可控制程式 /每一組程式中可設定 51(含)段以上步驟。

使用前注意事項：

1. 禁止使用 SU-8 及 AZ 系列等較黏稠之光阻。
2. 禁止鋪鋁箔紙及無塵布。

3. 多餘光阻流出孔內務必塞滿無塵布。

操作步驟：

請參考下圖所標示操作

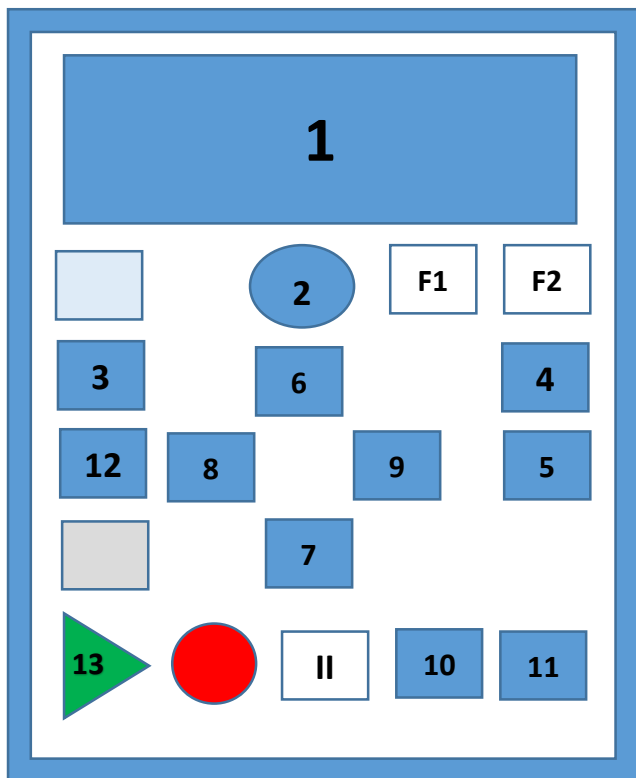


圖 1：塗佈機操作面板

圖一面板各部份說明：

1. 轉速及時間顯示器：顯示旋轉塗佈機真實轉速及時間
2. 吸真空按鍵。
3. 進入修改模式
- 4&5. 按壓可調整時間或轉速
- 6~9. 調整時間按鍵
- 10~11. 可查詢及調整設定的階段
12. 進入設定模式
13. 啟動

操作步驟：

一、使用前

1. 旋轉塗佈儀主機插頭插至 110V 插座。
2. 開啟地上的真空 PUMP 開關。
3. 開啟氮氣開關。
4. 開啟氮氣分接閥。
5. 開啟主機背後電源開關 (POWER) 及真空 PUMP 開關。
6. 依不同尺寸的基材，如小於 2 吋或不規則破片請放入小的旋轉轉吸盤。放入試片按壓編號 2 鍵抽真空，換回正式片後可做塗步的動作。
7. 按壓編號 3 進入修改模式。
8. 按壓編號 4&5 鍵使游標到達時間及轉速欄位。
9. 按壓編號 6~9 鍵調整時間及轉速。
10. 按壓編號 10~11 鍵，進入下一階段以利調整時間及轉速，設定完畢再次按壓也可進行查詢動作。
11. 按壓編號 12 鍵，進入設定模式
12. 按壓編號 13 鍵，啟動旋轉塗佈儀。

使用完畢：

1. 請做好清潔內襯鍋包含上蓋，取出沾染光阻之無塵布，必要時請搭配丙酮清潔，並在溢流孔內鋪上乾淨的無塵布。
2. 查看主機電源及真空 PUMP 電源有無關閉。
3. 電線務必拔離插座，收納整齊並使用捲線掛鉤收納至櫃側邊。

操作上有問題請撥 225 與工程師聯絡。